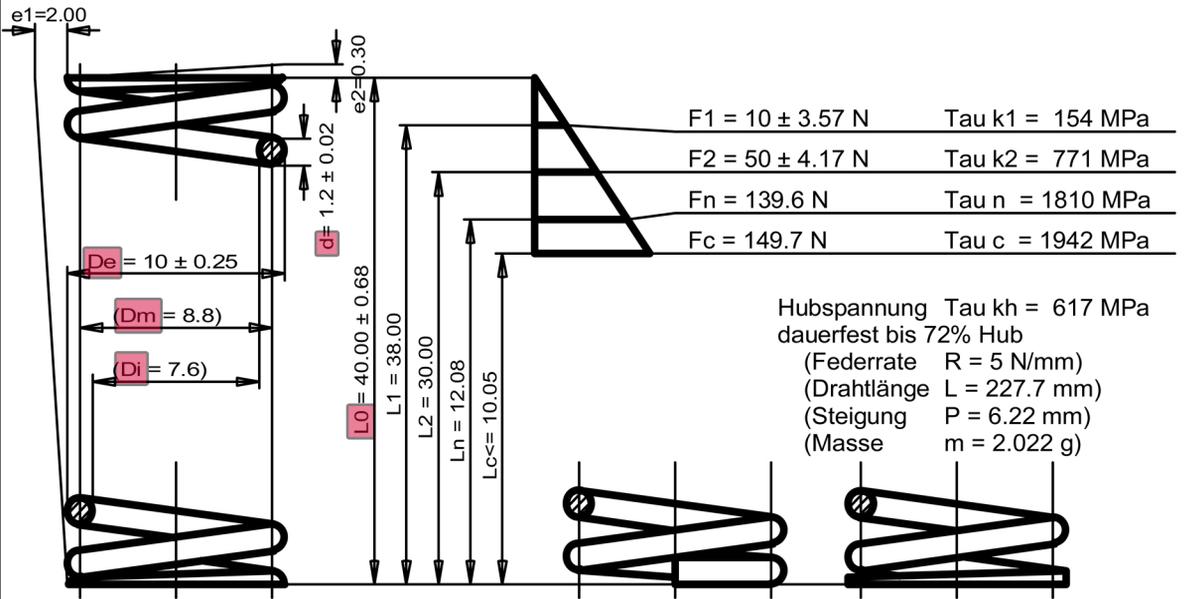


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Bewertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Form 1. Federenden angelegt und geschliffen

Form 2. Federenden angelegt

Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen

1	Anzahl der federnden Windungen $n = 6.24$ Gesamtanzahl der Windungen $nt = 8.24$
2	Windungsrichtung rechts <input type="checkbox"/> links <input type="checkbox"/>
3	Entgraten der Federenden nicht <input type="checkbox"/> innen <input type="checkbox"/> aussen <input type="checkbox"/>
4	Arbeitsweg (Hub) $sh = 8 \text{ mm}$
5	Lastspielfrequenz $n = 1/s$
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 100 °C
7	Draht- oder Staboberfläche gezogen <input checked="" type="checkbox"/> gewalzt <input type="checkbox"/> spitzenlos geschliffen <input type="checkbox"/> Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/>
8	Oberflächenschutz :
9	<b>Werkstoff:</b> EN 10270-1 SH Pat.gez.Federstahldraht (DIN 17223-1 Typ C) Zulässige Schubspannung $\text{tau zul} = 1250 \text{ MPa}$ gerechnet mit Schubmodul $G = 82000 \text{ MPa}$
13	Zusätzliche Angaben : <b>Die rot hinterlegten Angaben MÜSSEN zur korrekten Produktion einer Druckfeder vom Kunden angegeben werden!</b>

10	Zulässige Abweichungen nach DIN 2095 Gütegrad				nach DIN 2096	
		1	2	3		
	De, Di	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	L0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	F1 bis Fn	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	e1, e2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Draht- oder Stabdurchmesser d	je nach dem verwendeten Halbzeug nach T4 - EN10218-2				
11	Fertigungsausgleich	durch:				
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0			<input type="checkbox"/>	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d			<input type="checkbox"/>	
		n und De, Di			<input type="checkbox"/>	
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d			<input type="checkbox"/>	
		L0, n und De, Di			<input type="checkbox"/>	
12	Setzlänge $L_s = 10.05 \text{ mm}$	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen !					
	übrige Federn gesetzt <input type="checkbox"/>					
	ungesetzt <input type="checkbox"/> liefern					

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

				Datum	Name
			Bearb.		
			Gepr.		
			Norm		
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch	

# Druckfeder



Blatt  
Bl.